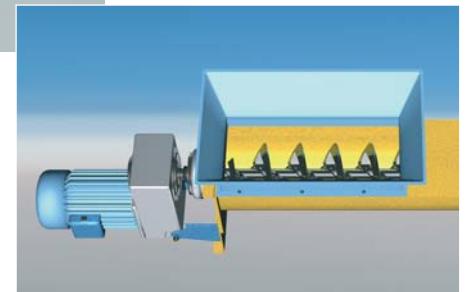


## Дозировочные и шнековые транспортеры модульной конструкции



Сыпучие продукты могут непрерывно транспортироваться горизонтально или с подъемом винтовыми конвейерами. Простые конструкция и обслуживание винтовых конвейеров обеспечивают их высокую безопасность в эксплуатации. Лотки шнеков со съемными крышками выполнены в виде стабильной конструкции. Лотки стандартной длины 1.500, 2.000, 2.500 и 3.000 мм связываются между собой фланцами. Возможны также поставки особых размеров.

Шнековый вал в виде трубчатого вала с наваренной на него стальной резьбой устанавливается на подшипниках качения с сальниковой прокладкой. Для длинных транспортеров предусматриваются не требующие обслуживания промежуточные опоры.

Части трубчатого вала связываются болтами. Вход и выход распределяются с учетом расположения по месту.

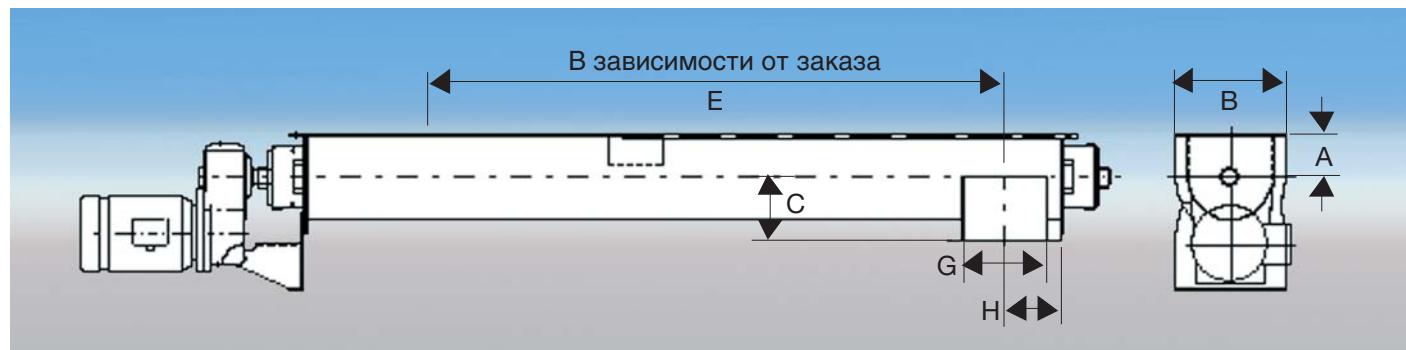
Привод осуществляется от плоских редукторных двигателей. В тесных помещениях применяют также и другие типы привода.

### Исполнение:

- Регулируемый дозировочный транспортер
- Шнековый транспортер
- Виды резьбы: полная резьба, ленточная резьба, лопасти

# Дозировочные и шнековые транспортеры

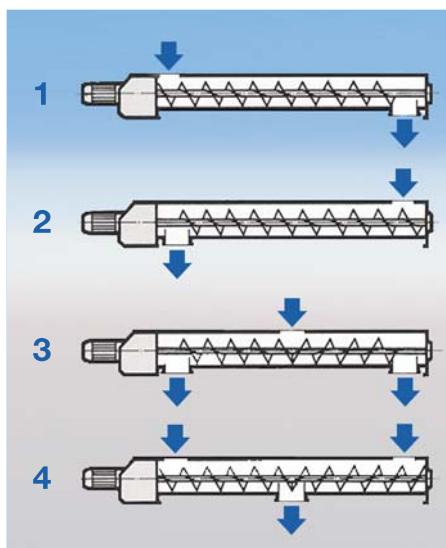
Расположение входа и выхода, вид резьбы и направление вращения выбираются с учетом местных условий.



Диаметр шнека Ø	125	160	200	250	315	400
Высота "А", мм	75	90	112	140	180	224
Ширина "В", мм	204	255	295	355	440	535
Высота выхода "С", мм	115	150	170	199	220	340
Лоток	140	180	220	270	335	425
Отверстие выхода "Г", мм	140	180	220	270	335	425
Размер "Н"	130	150	150	170	220	250
Длина привода	В зависимости от вида и размера привода					

Следующие примеры описывают четыре чаще всего встречающиеся вида исполнения:

- 1 Правосторонняя резьба, вращение против часовой стрелки, транспортировка в направлении от привода;
- 2 Правосторонняя резьба, вращение по часовой стрелке, транспортировка в направлении к приводу;
- 3 Право- и левосторонняя резьба, вращение по часовой стрелке, транспортировка от середины в обе стороны к концам;
- 4 Право- и левосторонняя резьба, вращение против часовой стрелки, транспортировка с концов к середине.



## Спецоснастка:

- тахогенератор
- датчик контроля продукта
- воздушный запорный клапан



AMANDUS KAHL GmbH & Co. KG  
Dieselstrasse 5-9  
D-21465 Reinbek / Hamburg  
Телефон: +49 (0)40 727 71 0  
Факс: +49 (0)40 727 71 100  
[info@amandus-kahl-group.de](mailto:info@amandus-kahl-group.de)  
[www.akahl.de](http://www.akahl.de)